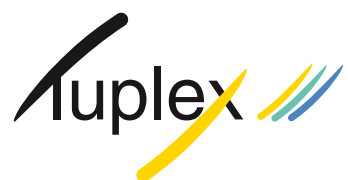


Zdjęcie jest własnością firmy Ongropack.



Płyty spienione i twarde z PCW



Zdjęcie: www.ongropack.com.pl

PŁYTY SPIENIONE I TWARDE Z PCW

Płyty spienione z PCW

Uniwersalne zastosowania

Płyty spienione z PCW, białe i kolorowe, są sztywnymi płytami z polichloru winyłu, wytwarzane techniką swobodnego spienienia metodą wytłaczania. Posiadają regularną strukturę wewnętrzną o zamkniętych komórkach z gładką i twardą powierzchnią. Standardowo płyty mają matowe wykończenie powierzchni, ale mogą być również wersje z jednostronnie lub obustronnie błyszczącą utwardzoną powierzchnią.

Zalety i przewagi

- Niski ciężar
- Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
- Bardzo niska absorpcja wody
- Odporność na korozję i chemikalia
- Niewielka przewodność cieplna
- Trudnozapalność (potwierdzona atestem ITB)
- Dźwiękoszczelność
- Ekonomiczna obróbka mechaniczna i termiczna
- Doskonale do nadruku, lakierowania i nakładania folii

Zastosowanie

▫ Reklama:

Szyldy i plansze reklamowe, tablice informacyjne, dekoracje witryn sklepowych, zabudowa stoisk targowych, litery i konstrukcje przestrzenne, stojaki i prezenty reklamowe, wydruki wielkoformatowe

▫ Budownictwo:

Zabudowa sklepów i lokali usługowo-gastronomicznych, wypełnienia stolarki okiennej i drzwiowej, sufity podwieszane, zabudowa rolokaset, ścianki działowe, wyłożenia pomieszczeń o dużej wilgotności

Obróbka materiału

PCW spienione i spienione light, PCW spienione jednostronnie utwardzone, PCW spienione obustronnie utwardzone:

- Gięcie na gorąco
- Formowanie próżniowe
- Sitodruk, zadruk cyfrowy
- Wiercenie, frezowanie, sztańcowanie
- Klejenie, cięcie gilotyną
- Gwintowanie
- PCW spienione nie nadaje się do gięcia na zimno, polerowania ogniowego i diamentem oraz cięcia laserem

Program produkcyjny

Wymiary (mm)	PCW spienione białe	PCW spienione białe light	PCW spienione kolorowe
	Grubość (mm)		
1000 x 2000	1 - 10	2 - 10	-
1220 x 2440	1 - 10	2 - 10	-
1220 x 3050	1 - 10	2 - 10	-
1560 x 3050	2 - 6	2 - 10	3 / 6
2020 x 3050	1 - 6	2 - 10	-
2050 x 3050	1 - 10	2 - 10	-
1400 x 3050	-	15 - 19	-



Zdjęcie jest własnością firmy Brett Martin .

PŁYTY SPIENIONE I TWARDE Z PCW

Płyty twarde z PCW

Szerokie możliwości stosowania

Twarde płyty z PCW białe, szare i bezbarwne wytwarzane są metodą wytlaczania w postaci płaskich arkuszy o twardej błyszczącej powierzchni.

Zalety i przewagi

- ▣ Odporność na oddziaływanie warunków atmosferycznych
- ▣ Odporność na korozję i chemikalia
- ▣ Niska przewodność ciepła
- ▣ Dobra izolacyjność
- ▣ Doskonałe właściwości plastyczne w obróbce mechanicznej i termicznej
- ▣ Podatność na obróbkę mechaniczną i termiczną
- ▣ Trudnozapałność (potwierdzona atestem ITB)
- ▣ Odporność na uderzenia

Zastosowanie

▣ Reklama:

Szyldy i plansze reklamowe, tablice informacyjne, dekoracje witryn sklepowych, zabudowa stoisk targowych, litery i konstrukcje przestrzenne

▣ Budownictwo:

Zabudowa sklepów i lokali usługowo-gastronomicznych, wypełnienia stolarki okiennej i drzwiowej, produkcja paneli typu sandwich, elementy wentylacji i klimatyzacji, ścianki działowe, parapety

▣ Inne zastosowania:

Szafy rozdzielcze, kanały kablowe w branży elektronicznej, wanny galwanizerskie, obudowy maszyn, elementy konstrukcyjne, konstrukcje zbiorników, wykładanie i obudowa zbiorników, wykładanie kaskad napowietrzających w oczyszczalniach ścieków, blaty laboratoryjne w przemyśle chemicznym i technice laboratoryjnej, elementy mebli.

Obróbka materiału

PCW twarde białe i bezbarwne:

- ▣ Gięcie na gorąco
- ▣ Formowanie próżniowe
- ▣ Sitodruk, zadruk cyfrowy
- ▣ Wiercenie, frezowanie, sztańcowanie
- ▣ Klejenie przemysłowe, klejenie na bazie rozpuszczalników
- ▣ Cięcie gilotyną
- ▣ Gwintowanie
- ▣ PCW twarde nie nadaje się do gięcia na zimno, polerowania ogniowego i diamentem oraz cięcia laserem

Program produkcyjny

Wymiary (mm)	PCW twarde białe	PCW twarde bezbarwne
	Grubość (mm)	
1000 x 2000	1 - 10	0,9 - 3
1220 x 2440	1 - 10	-
1220 x 3050	1 - 10	-
1500 x 3000	1 - 4	0,9 - 3

Zdjęcia są własnością firmy Ongropack.



PŁYTY SPIENIONE I TWARDE Z PCW

Parametry techniczne płyt spienionych i spienionych light

Wymagania	Jednostki	ANWIPOR Light		ANWIPOR		
		L-FFE 055	FFE 05	FFE 07	FFE 08	FFE 09
Grubość	mm	2 - 5	6 - 10	3 - 5	2	1
Gęstość, max.	g/cm ³	0,60	0,55	0,75	0,85	0,95
Twardość	°Sh D	38	40	45	48	50
Wytrzymałość na rozciąganie, min.	MPa	10	10	12	18	18
Wydłużenie względne przy zerwaniu, min.	%	10	10	10	10	10
Moduł sprężystości przy rozciąganiu, min.	MPa	600	600	800	800	800
Temperatura mięknięcia wg Vicata, min.	°C	73	73	73	73	73
Udarność z karbem wg Charpy'ego (*), min.	kJ/m ²	1,0	1,0	2,0	-	-
Chłonność wody zimnej, max.	%	1,5	1,5	0,5	0,5	0,5
Napężenie zginające przy obciążeniu maksymalnym, min.	MPa	17	17	25	-	-
Współczynnik liniowej rozszerzalności cieplnej, max.	°C-1	80 · 10 ⁻⁶	80 · 10 ⁻⁶	80 · 10 ⁻⁶	80 · 10 ⁻⁶	80 · 10 ⁻⁶
Współczynnik przewodzenia ciepła, max.	W/m·K	0,07	0,07	0,1	0,1	0,1
Rezystywność powierzchniowa, min.	Ω	-	-	-	-	1 · 10 ¹³
Wytrzymałość dielektryczna, min.	MV/m	-	-	-	-	11
Palność		trudnozapalne				

Parametry techniczne płyt twardych

Dane techniczne	Jednostki	PVC U-L
Gęstość, max.	g/cm ³	1,43
Twardość, min.	°Sh D	75
Wytrzymałość na rozciąganie, min.	MPa	48
Wydłużenie względne przy zerwaniu, min.	%	20
Moduł sprężystości przy rozciąganiu, min.	MPa	2500
Temperatura mięknięcia wg Vicata, min.	°C	75
Udarność z karbem wg Charpy'ego, min.	kJ/m ²	8,0
Chłonność wody zimnej, max.	%	0,08
Napężenie zginające przy obciążeniu maksymalnym, min.	MPa	70
Rezystywność powierzchniowa, min.	Ω	1 · 10 ¹⁴
Wytrzymałość dielektryczna dla płyty o grubości 1 mm, min.	MV/m	20
Palność		trudnozapalne

TUPLEX – BYĆ LIDEREM W DYSTRYBUCJI TWORZYW SZTUCZNYCH W EUROPIE ŚRODKOWO-WSCHODNIEJ

Polska: Białystok (tel. 85 662 33 53), Bydgoszcz (tel. 52 581 23 43), Częstochowa (tel. 34 368 34 19), Gdańsk (tel. 58 340 01 30), Gliwice (tel. 32 231 16 73), Kalisz (tel. 62 501 64 44), Katowice (tel. 32 204 89 50), Kielce (tel. 41 361 20 22), Kraków (tel. 12 262 06 06), Lublin (tel. 81 759 70 33), Łódź (tel. 42 676 26 28), Olsztyn (tel. 89 532 22 00), Poznań (tel. 61 872 10 82), Rzeszów (tel. 17 863 53 54), Szczecin (tel. 91 460 04 22), Warszawa (tel. 22 51 13 111), Wrocław (tel. 54 412 14 02), Wrocław (tel. 71 342 42 10).

Rosja / Czechy / Słowacja / Węgry / Rumunia / Bułgaria / Serbia / Chorwacja

CENTRALA WARSZAWA

ul. Księcia Ziemowita 19, 03-778 Warszawa
tel. 22 51 13 100, fax 22 51 13 101, warszawa@tuplex.pl, www.tuplex.pl

